

Recyclingbeton NPK A RC-C

RC-C nach Norm SN EN 206 und Merkblatt SIA 2030

Produkt **A100R InCycle Beton**
Lieferant **Toggenburger AG**
Recyclingbetonklasse RC-C50
E-Modulklasse E25
Expositionsklasse XC2(CH)
Druckfestigkeitsklasse 25/30
Nennwert Grösstkorn Dmax 32
Konsistenzklasse F3/F4
Klasse des Chloridgehalts Cl 0.10
Frost-Tausalz-Widerstand: Nein

Zusätzliche Anforderungen:

Mineralisierung von ≥ 10 kg CO₂/m³ Beton in den eingesetzten Ausgangsstoffen des Betons durch System neustark®.
Verwendung von biogenem CO₂ aus der Schweiz. Unabhängige Verifizierung der CO₂ Mineralisierung durch **Gold Standard**.

Recyclingbeton NPK B RC-C

RC-C nach Norm SN EN 206 und Merkblatt SIA 2030

Produkt **B200R InCycle Beton**
Lieferant **Toggenburger AG**
Recyclingbetonklasse RC-C50
E-Modulklasse E25
Expositionsklasse XC3(CH)
Druckfestigkeitsklasse 25/30
Nennwert Grösstkorn Dmax 32
Konsistenzklasse F3/F4
Klasse des Chloridgehalts Cl 0.10
Frost-Tausalz-Widerstand: Nein

Zusätzliche Anforderungen:

Mineralisierung von ≥ 10 kg CO₂/m³ Beton in den eingesetzten Ausgangsstoffen des Betons durch System neustark®.
Verwendung von biogenem CO₂ aus der Schweiz. Unabhängige Verifizierung der CO₂ Mineralisierung durch **Gold Standard**.

Recyclingbeton NPK B RC-C Weisse Wanne

RC-C nach Norm SN EN 206 und Merkblatt SIA 2030

Produkt **B220R InCycle Beton Weisse Wanne**
Lieferant **Toggenburger AG**
Recyclingbetonklasse RC-C50
E-Modulklasse E25
Expositionsklasse XC3(CH)
Druckfestigkeitsklasse 25/30
Nennwert Grösstkorn Dmax 32
Konsistenzklasse F3/F4
Klasse des Chloridgehalts Cl 0.10
Frost-Tausalz-Widerstand: Nein
Wasserleitfähigkeit qw ≤ 10 g/m²h
Wassereindringtiefe ew ≤ 50 mm

Zusätzliche Anforderungen:

Mineralisierung von ≥ 10 kg CO₂/m³ Beton in den eingesetzten Ausgangsstoffen des Betons durch System neustark®.
Verwendung von biogenem CO₂ aus der Schweiz. Unabhängige Verifizierung der CO₂ Mineralisierung durch **Gold Standard**.

Recyclingbeton NPK C RC-C

RC-C nach Norm SN EN 206 und Merkblatt SIA 2030

Produkt **C300R InCycle Beton**
Lieferant **Toggenburger AG**
Recyclingbetonklasse RC-C50
E-Modulklasse E30
Expositionsklasse XC4(CH) XF1(CH)
Druckfestigkeitsklasse 30/37
Nennwert Grösstkorn Dmax 32
Konsistenzklasse F3/F4
Klasse des Chloridgehalts Cl 0.10
Frost-Tausalz-Widerstand: Nein

Zusätzliche Anforderungen:

Mineralisierung von ≥ 10 kg CO₂/m³ Beton in den eingesetzten Ausgangsstoffen des Betons durch System neustark®.
Verwendung von biogenem CO₂ aus der Schweiz. Unabhängige Verifizierung der CO₂ Mineralisierung durch **Gold Standard**.

Wir sind für Sie da!

Sind Sie an einer unverbindlichen Offerte interessiert? Unser Team im Verkauf für Kies und Beton steht Ihnen gerne zur Verfügung unter Telefon 052 244 11 11 oder per E-Mail an info@incycle.ch